



MOBILAIR® M 50

Compresor portátil para obras
Con el reconocido PERFIL SIGMA
Flujo 5,0 m³/min (180 cfm)

MOBILAIR® M 50

El mejor equipo para ahorrar energía: Motor Kubota y unidad de compresión de tornillo KAESER

El excelente desempeño del M 50 se debe a la eficiente unidad de compresión de tornillo KAESER con PERFIL SIGMA, de bajas revoluciones. Gracias al accionamiento 1:1, no presenta pérdidas por transmisión, ya que va directamente acoplado al motor Kubota diésel de cuatro cilindros enfriado por agua.

Máxima versatilidad

El MOBILAIR M 50 es ideal, por ejemplo, para el accionamiento de rompedoras y martillos neumáticos. Su sólida construcción, formada por componentes de la máxima calidad, permite una operación sin problemas a temperaturas ambiente entre -10°C (14°F) y +50°C (122°F). En caso de tener que trabajar a temperaturas inferiores, hay disponible una versión especial. El chasis puede llevar barra de tracción fija o de altura regulable, y puede contar o no con freno de inercia. Para el uso estacionario, el equipo se puede colocar sobre patines o soportes (versiones estacionarias sólo con cubierta metálica).

Control Anti Frost incluido

Si no hay post enfriador de aire comprimido, el control Anti Frost patentado para compresores portátiles para obras ajusta la temperatura de operación a la temperatura ambiente. Este control, junto con el lubricador de herramientas opcional, protege las herramientas neumáticas del congelamiento, alargando su vida de servicio de manera significativa.

El peso ligero

Brindar una gran potencia no implica necesariamente ser un equipo pesado. Con menos de 750 kg (1,650 lbs), el M 50 establece un nuevo estándar en relación al peso, movilidad y facilidad de manejo. No obstante, los 80 litros de diésel que caben en su tanque son suficientes para más de un turno de operación, también en el caso del M 50 con postenfriador de aire comprimido opcional.

Filtros de aire separados para motor y compresor

Los filtros de aire están ajustados a cada aplicación, procurando un servicio confiable del equipo. Otro detalle importante es la bomba de combustible eléctrica con la que se pueden drenar de forma rápida y sencilla las líneas de diésel. Así se evita tener que bombear el combustible manualmente.

Sencillez de operación

La posibilidad de conmutar manualmente de un arranque sin carga a operación en carga y el interruptor de arranque con función de precalentamiento mejoran la confiabilidad y evitan forzar el motor, incluso en días fríos. El manómetro y el indicador de la temperatura de descarga de la unidad de compresión informan sobre el estado de operación del equipo.



Ligero, silencioso y potente





Disponible en muchas opciones



Cabina de PE

La moderna cabina de insonorización fabricada en polietileno rotomoldeado de doble pared. Es resistente a la corrosión, a las rayaduras y se conserva en buen estado durante muchos años.



Cabina de metal

La cabina de insonorización de acero brinda una protección duradera contra la corrosión y se conserva durante largo tiempo gracias al tratamiento primario de alta calidad base zinc al que se somete su superficie antes del recubrimiento con pintura electrostática. Los equipos estacionarios siempre utilizan una cabina de metal.



Disponibilidad de colores

Los compresores con cabina de PE están disponibles en los siguientes colores:

- Azul - equivalente a RAL 5017
- Rojo - equivalente a RAL 3020
- Naranja - equivalente a RAL 2009
- Verde - equivalente a RAL 6024

Otros colores para la cabina y pinturas especiales para las piezas de metal están disponibles sobre pedido.



Mantenimiento sencillo

El gran ángulo de apertura de la cabina facilita el acceso a todos los componentes, permitiendo un mantenimiento sencillo.

Posibilidades de equipamiento

Piso de la cabina cerrado

La parte inferior de la cabina evita la contaminación del suelo por derrame de líquidos. Los orificios de drenado están sellados con tapones roscados.

Postenfriador de aire comprimido

El postenfriador de aire comprimido opcional reduce la temperatura del aire comprimido hasta 7°C (13°F) por encima de la temperatura ambiente. Este enfriador se instala inclinado, lo cual facilita el drenado de condensados. Este diseño es amigable con el medio ambiente ya que el condensado se evaporará después con ayuda del calor de los gases de escape del motor. También previene problemas causados por el congelamiento del condensado en invierno.

Rollo de manguera

El rollo de manguera que viene instalado de fábrica, tiene 20 m de manguera ligera, la cual no es necesario desenrollar completamente para poder trabajar. Debido

a que la manguera está instalada en el compresor, esto no solamente mejora la disponibilidad y la duración de la misma, sino que al estar enrollada, queda protegida de daños (doblecetes, estiramientos, aplastamiento por paso de vehículos) y de la suciedad.

Equipo para refinerías

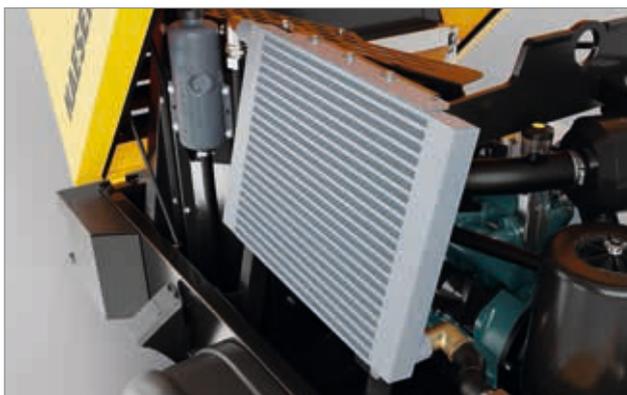
Para operar en refinerías, el M 50 puede contar con un supresor de chispas certificado. Para protección adicional, la válvula de cierre del motor desconecta la unidad automáticamente si se aspiran gases inflamables.

Lubricador de herramientas

Dependiendo de la aplicación, los compresores M 50, están disponibles de forma opcional con un lubricador para herramientas neumáticas.

Sistemas de tratamiento del aire comprimido

<p>Control Anti Frost patentado</p>	<p>Control Anti Frost</p> 	<p>Ajusta automáticamente la temperatura de operación a la temperatura ambiente para proteger de la congelación a las herramientas neumáticas</p>
<p>Variante A</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fresco - Libre de condensados 	<p>Postenfriador de aire comprimido</p>  <p>Separador de líquidos</p> 	<p>Aire comprimido fresco y sin condensado (saturado al 100%), para accionamiento de herramientas neumáticas y como respaldo temporal de compresores estacionarios</p>



Postenfriador de aire comprimido

Datos técnicos

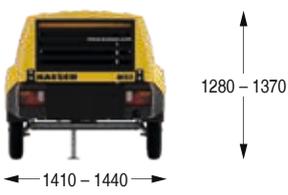
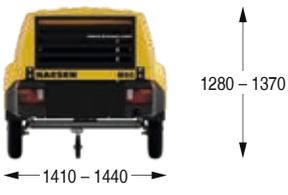
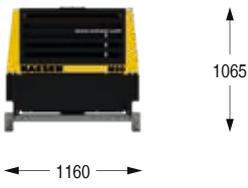
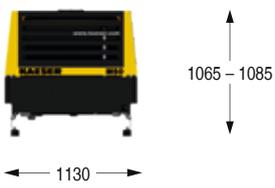
Modelo	Compresor				Motor diésel de 4 cilindros (enfriado por agua)				Equipo		
	Flujo		Presión de operación		Fabricante	Modelo	Potencia nominal del motor	Velocidad a plena carga	Capacidad del tanque de combustible	Peso en operación ¹⁾	Descarga de aire comprimido
	m ³ /min	cfm	bar	psig							
M50	5.0	180	7	100	Kubota	V1505-T	32.5	3000	80	735	2 x G ^{3/4} 1 x G1

¹⁾ Datos de peso válidos para compresor básico, sobre chasis con barra de tracción con altura regulable

²⁾ Nivel de potencia de ruido garantizado según la directiva 2000/14/CE.

³⁾ Medición del nivel de ruido en superficie conforme a la ISO 3744 (r= 10 m)

Dimensiones

Versión de altura regulable		
Versión fija		
Versión montado sobre patín		
Versión estacionaria		

Siempre cerca de usted

KAESER KOMPRESSOREN está presente en todo el mundo como uno de los fabricantes de compresores, sopladores y sistemas de aire comprimido más importantes.

Nuestras subsidiarias y nuestros socios brindan al usuario los sistemas de aire comprimido y soplado más modernos, eficientes y confiables en más de 140 países.

Especialistas e ingenieros con experiencia le brindan un asesoramiento completo y soluciones individuales y eficientes para todos los campos de aplicación del aire comprimido y soplado. La red informática global del grupo internacional de empresas KAESER permite a todos los clientes el acceso a sus conocimientos.

La red global de ventas y asistencia técnica, con personal altamente calificado, garantiza la disponibilidad de todos los productos y servicios KAESER en cualquier parte.



KAESER COMPRESORES de México S. de R.L. de C.V.

Calle 2 No. 123 – Parque Industrial Jurica
76100 Querétaro – Qro. – México

Tel: (52)(442) 218-6448 – Fax: (52)(442) 218-6449

E-mail: sales.mexico@kaeser.com – www.kaeser.com

